AMANNGIRRBACH

© Amann Girrbach

Fabricación en Austria, en nuestra nueva planta de producción y usando las tecnologías y los procesos más avanzados, conformes a los requisitos más exigentes para los productos sanitarios: para su seguridad y la seguridad de sus clientes y sus pacientes.

© Amann Girrbach

Como fabricantes nos sentimos realmente orgullosos tanto de la amplia gama como del volumen de productos que podemos fabricar en nuestras propias instalaciones. Nuestros articuladores, materiales para laboratorio y fresadoras digitales están diseñados, fabricados y probados en Rankweil, Austria.

© Amann Girrbach

Además, hemos consolidado con éxito nuestra posición como fabricantes de materiales desde hace diez años, lo que nos permite ofrecer un sistema verdaderamente optimizado y totalmente integrado.

10 MILL. UNIDADES CLÍNICAMENTE PROBADAS

© Amann Girrbach

Amann Girrbach lleva más de 30 años actuando según el principio de la "Función". Con el articulador virtual Ceramill Artex y el acercamiento metódico a la protética funcional digital, Amann Girrbach ha trasladado el aspecto de la función a la era digital, haciéndolo accesible a todos los usuarios CAD/CAM.

Desde el comienzo de nuestra actividad dental inhouse nos hemos posicionado en el mercado como uno de los principales impulsores del proceso dental digital, y lo hemos hecho en nuestro propio laboratorio. Nuestro sistema CAD/CAM es uno de los más versátiles y técnicamente avanzado del mercado.

MODELO DE PRECISIÓN → TRANSFERENCIA DE PRECISIÓN → DISEÑO (CAD) → PRODUCCIÓN (CAM)

© Amann Girrbach

AMANNGIRRBACH

ceramill
DNA GENERATION

POTENCIA + INTELIGENCIA ODONTOTÉCNICA = RENDIMIENTO

ceramill® units

ceramill DNA GENERATION

PORQUE ES MÁS RÁPIDO

hasta el 60 %
ahorro de tiempo
durante el fresado

ceramill® mikro 4X

- Metal sinterizado CoCr
- Circonio
- Cera para fresado
- Acrílico, PMMA, resina

ceramill® mikro 5X

- Metal sinterizado CoCr
- Circonio
- Cera para fresado
- Acrílico, férulas, PMMA, resina

ceramill® mikro ic

- Circonio
- Cera para fresado
- Acrílico, PMMA
- Bloques de cerámica / híbridos

ceramill® motion 2 5X

- Metal sinterizado CoCr, titanio
- Circonio
- Fresado y cera protésica / dientes
- Acrílico, férulas, PMMA, resina
- Bloques de cerámica / híbridos

ceramill® mikro 4X

ceramill DNA GENERATION

FRESADORA EN SECO CON 4 EJES – UN FÁCIL COMIENZO O UN REEQUIPAMIENTO EFICIENTE

- Bajos costes de inversión con una alta tasa de amortización
- Versátil gracias al mecanizado en seco, también de cerámicas híbridas
- Componentes de alto rendimiento y un diseño extraordinariamente resistente aseguran unos resultados del fresado con una alta calidad constante

ceramill® mikro 5X

ceramill DNA GENERATION

FRESADO EN SECO CON 5 EJES EN UN ESPACIO MÍNIMO

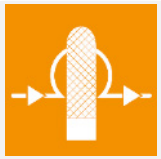
- Máximo abanico de indicaciones en el ámbito del fresado en seco con 5 ejes
- Rapidez y eficacia gracias al control optimizado y a las estrategias de fresado
- El diseño monocasco garantiza una estabilidad absoluta y un procesamiento con baja vibración

ceramill® mikro 5X

ceramill DNA GENERATION

MECANIZADO EN HÚMEDO CON 5 EJES CON FUNCIÓN DE FRESADO DE ALTA VELOCIDAD

- Técnica de mecanizado con «carving mode»: para un ahorro de tiempo de hasta el 60 % en el fresado de vitrocerámica y de cerámica híbrida
- Un inteligente diseño de máquina con un potente husillo de alta frecuencia para una máxima velocidad con absoluta precisión
- Soporte con un diseño especial para una manipulación sencilla y el máximo grado de precisión en el mecanizado de los materiales duros



CARVING

> ver vídeo

ceramill® motion 2

ceramill DNA GENERATION

PROCESAMIENTO EN HÚMEDO Y EN SECO CON 5 EJES – VERSÁTIL Y CON GARANTÍA DE FUTURO

- Máximo espectro de materiales e indicaciones
- Procedimientos de mecanizado innovadores para una máxima rentabilidad (fresado por rotación del titano, técnica de fresado con «carving mode», etc.)
- Un inteligente diseño de máquina con un potente husillo de alta frecuencia para una máxima velocidad con absoluta precisión
- El inteligente diseño de máquina garantiza una protección óptima de todos los componentes electrónicos durante el procesamiento en húmedo

HIGH TECH SOUL.
DESARROLLADA DESDE LA BASE – TECNOLOGÍA DE CONTROL PARA UN MÁXIMO RENDIMIENTO DENTAL

© Amann Girrbach

IOS – SISTEMA INTRAORAL

Alternativa nº 1

Integración completa del escáner IOS en Exocad:

Carestream 3600
3Shape Trios

Carestream DENTAL

3shape

Alternativa nº 2

Importación a través del botón especial con la información de la base de datos a Exocad:

3M

Alternativa nº 3

Integración de los datos STL abiertos:

cualquier escáner intraoral con formato de salida de los datos * .STL.

ceramill® material

MATERIAL CAD/CAM PARA LOS MÁXIMOS REQUISITOS DENTALES

ceramill® material

CERÁMICA/HÍBRIDA

Zolid FX Multilayer

Zolid FX Preshades

Zolid FX White

Zolid HT+ Preshades

Zolid HT+ White

ZI

VITA Suprinity®

VITABLOCS®
Mark II TriLuxe Forte

VITA ENAMIC®

ACRÍLICO / CERA

Splintec
Splintec Standard

TEMP
TEMP Multilayer

PEEK

M-Plast

PMMA

Wax
Wax White

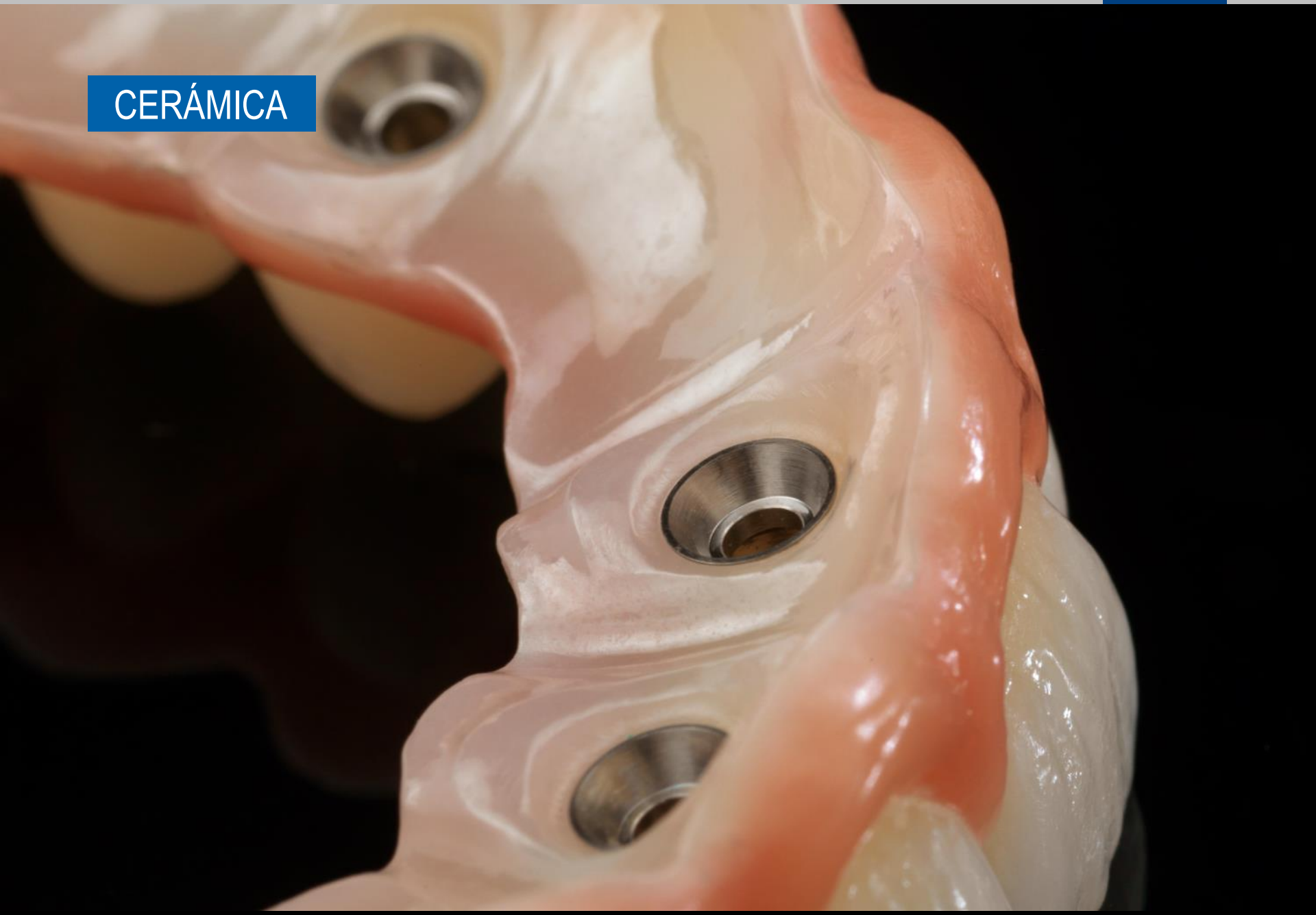
D-Wax

METAL

Sintron

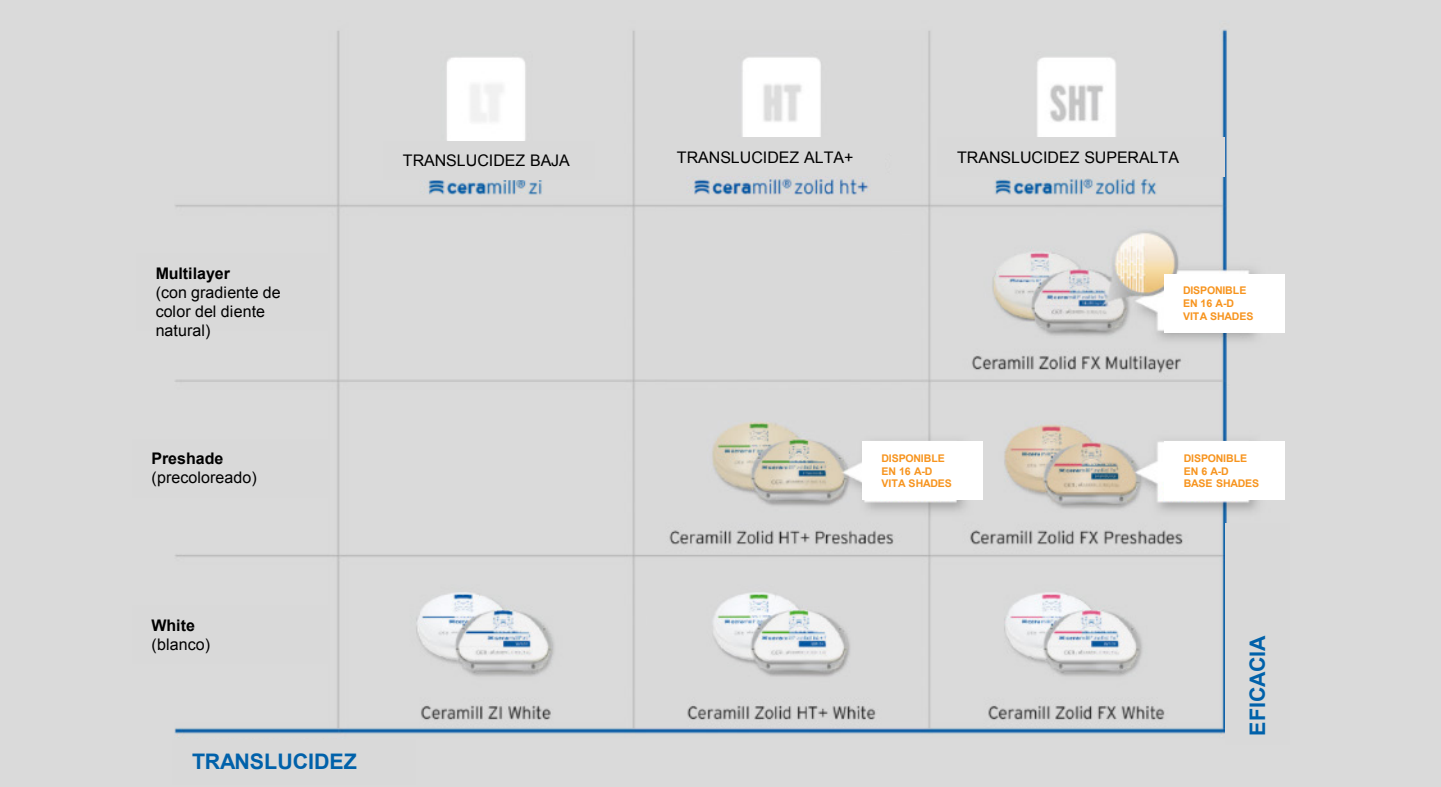
TI-Forms

CERÁMICA



ceramill® zirconia

¡UN SISTEMA PARA TODAS LAS NECESIDADES!



ceramill® zirconia

GESTIÓN Y PROCESAMIENTO DE LA ESTÉTICA

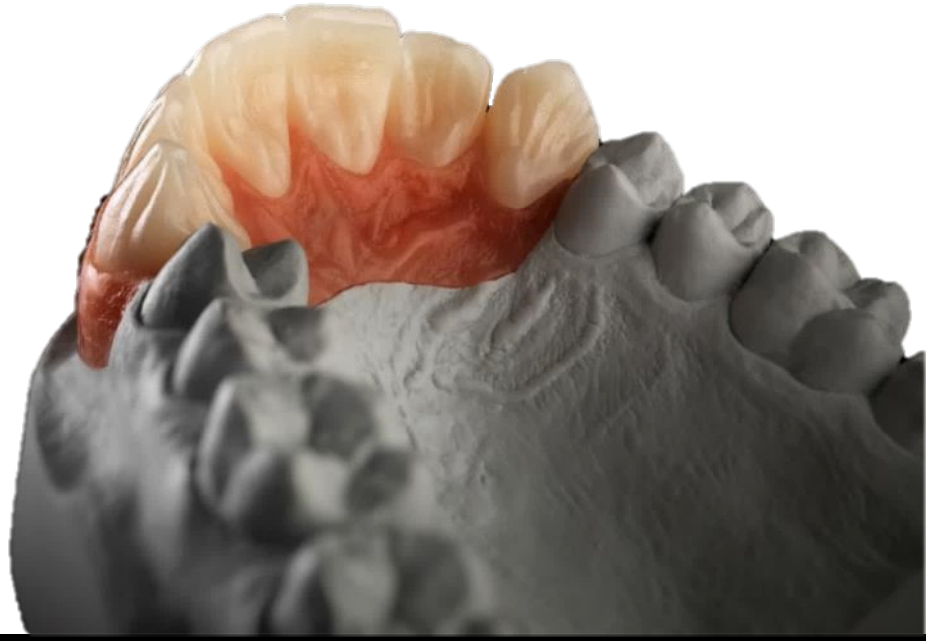
PREPARADO COLOR DEL DIENTE	TRANSLUCIDEZ	PRODUCTO	PROCESAMIENTO				INDICACIÓN							
			Pincel / técnica de inmersión	Técnica de maquillaje	Técnica de cut-back	Técnica de estratificación	Carilla	Inlay	Onlay	Coronas anteriores y posteriores	Puente de 3 piezas (incl. región de los molares)	Puente de varias piezas	Pilar híbrido	Corona-pilar híbrida
Light	SHT	Ceramill Zolid FX Multilayer		X	X		X	X	X	X	X			X
		Ceramill Zolid FX Preshades		X	X	X	X	X	X	X	X			X
		Ceramill Zolid FX White	X	X	X	X	X	X	X	X	X			X
Bajo – ligeramente teñido	HT	Ceramill Zolid Preshades		X	X	X				X	X	X	X	X
		Ceramill Zolid White	X	X	X	X				X	X	X	X	X
Bajo – teñido / metal	LT	Ceramill ZI White	X			X				X	X	X	X	X

ceramill® zirconia

10 MILL. UNIDADES CLÍNICAMENTE PROBADAS

CARACTERÍSTICAS CLAVE

- Años de experiencia – más de 10 en la boca de los pacientes
- Preparación mínimamente invasiva gracias a la alta resistencia a la flexión y a grosores de pared de hasta 0,5 mm
- Posibilidad de cementación adhesiva y convencional gracias a la alta resistencia a la flexión



ceramill® zirconia

LAS MEJORES PROPIEDADES MATERIALES FABRICADAS INHOUSE

Resistencia

Estabilidad duradera

Biocompatibilidad

Desgaste

Fresabilidad

Calidad de la superficie

Comportamiento de sinterizació

Estabilidad de los bordes

Contracción isotrópica

Estética

Desgaste de herramientas

Colorabilidad

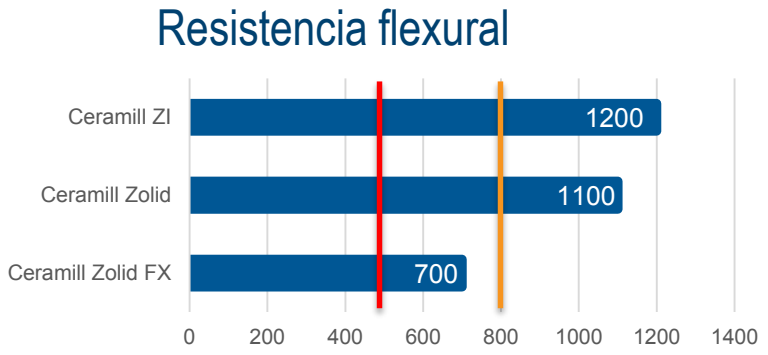
ceramill® zirconia

10 MILL. UNIDADES CLÍNICAMENTE PROBADAS

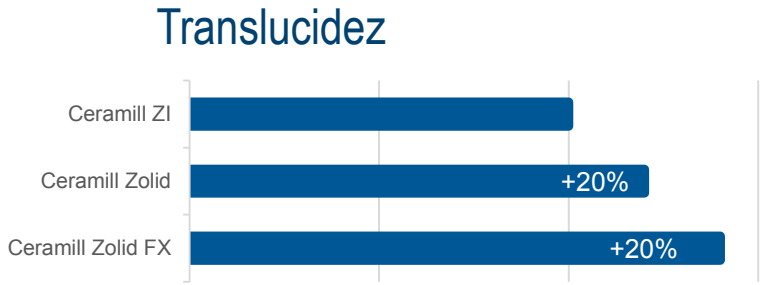
DATOS TÉCNICOS

Resistencia flexural:
resistencia a la flexión en 3 puntos [MPa] DIN EN ISO 6872. Cuanto mayor es la resistencia a la flexión del circonio, mejor es la estabilidad bajo las cargas masticatorias.

- Clase 5 > 800 Mpa de acuerdo con DIN EN ISO 6782
- Clase 4 > 500 Mpa de acuerdo con DIN EN ISO 6782



Translucidez:
cuanto mayor es la translucidez, mayor es la permeabilidad del material a la luz (translúcido).



ceramill® zirconia

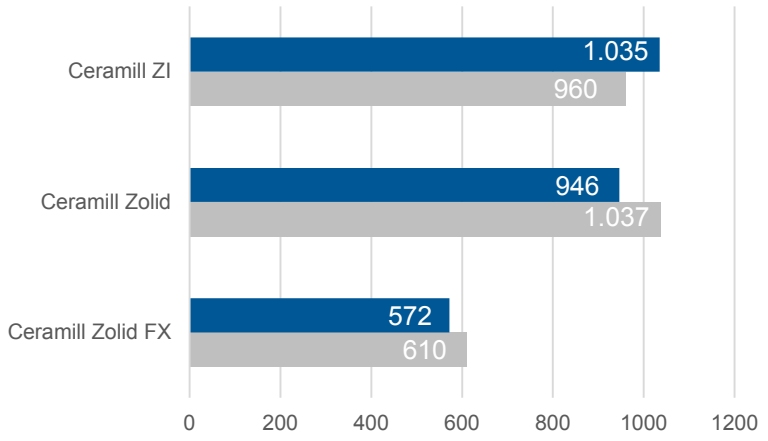
DATOS TÉCNICOS

10 MILL. UNIDADES CLÍNICAMENTE PROBADAS

Resistencia al envejecimiento:
resistencia a la flexión en 4 puntos [MPa] DIN EN ISO 6872. Valores de la resistencia constantes después del envejecimiento mecánico simulado (1,5 millones de ciclos, 100 N). Con Ceramill Zirconia no se observó ningún efecto por el envejecimiento.

Antes del envejecimiento mecánico

Después del envejecimiento mecánico



ceramill® zirconia

CEMENTACIÓN ADHESIVA O CONVENCIONAL

- Los materiales con una resistencia a la flexión > 350 MPa se pueden cementar de la manera habitual o con adhesivo → esto es válido para todas las cerámicas de óxido

- Los circonios altamente translúcidos están especialmente indicados para la cementación adhesiva → los materiales para la cementación translúcidos y coloreados contribuyen a la reproducción del color en el sector anterior

* Diferentes fabricantes, especialmente para los materiales de cementación del circonio (adhesivos o convencionales) p. ej. Ivoclar Vivadent / Kuraray Nortiake - remitimos a las instrucciones del fabricante correspondiente

ACRÍLICOS / CERA

ceramill® splintec

PIEZA EN BRUTO DE RESINA PMMA PARA FÉRULAS TERAPÉUTICAS

Las piezas en bruto transparentes de PMMA Ceramill Splintec, para la producción de férulas terapéuticas, pueden mecanizarse de forma sencilla y reproducible.

Indicaciones

- Férulas terapéuticas
- Férulas de posicionado
- Férulas de estabilización
- Férulas de relajación

ceramill® temp

RESINA COLOREADA PARA RESTAURACIONES PROVISIONALES DE LARGA DURACIÓN

La resina TEMP está indicada para restauraciones provisionales con un tiempo de permanencia máximo en boca del paciente de doce meses. Ceramill TEMP está disponible como pieza en bruto monocromática en 2 alturas y tres colores de dentina, así como “multicapa” con evolución del color desde dentina hasta incisal.

Indicaciones

- Restauraciones provisionales temporales
- Coronas y puentes - Permite producir puentes con una longitud máx. de 14 unidades (máx. 2 pónticos
- Conformadores de encía, pilares individuales sobre bases de Ti, estructuras de varias unidades sobre bases de Ti

ceramill® peek

POLÍMERO DE ALTO RENDIMIENTO – VERSÁTIL Y RESISTENTE

Ceramill PEEK es un polímero de alto rendimiento para el acabado digital de prótesis removibles y prótesis fijas como coronas, puentes, ataches o supraconstrucciones atornilladas sobre implantes.

Indicaciones

- Coronas y puentes (máx. 3 piezas)
- Trabajos secundarios y telescópicos
- Ataches
- Supraconstrucciones atornilladas sobre implantes

ceramill® pmma

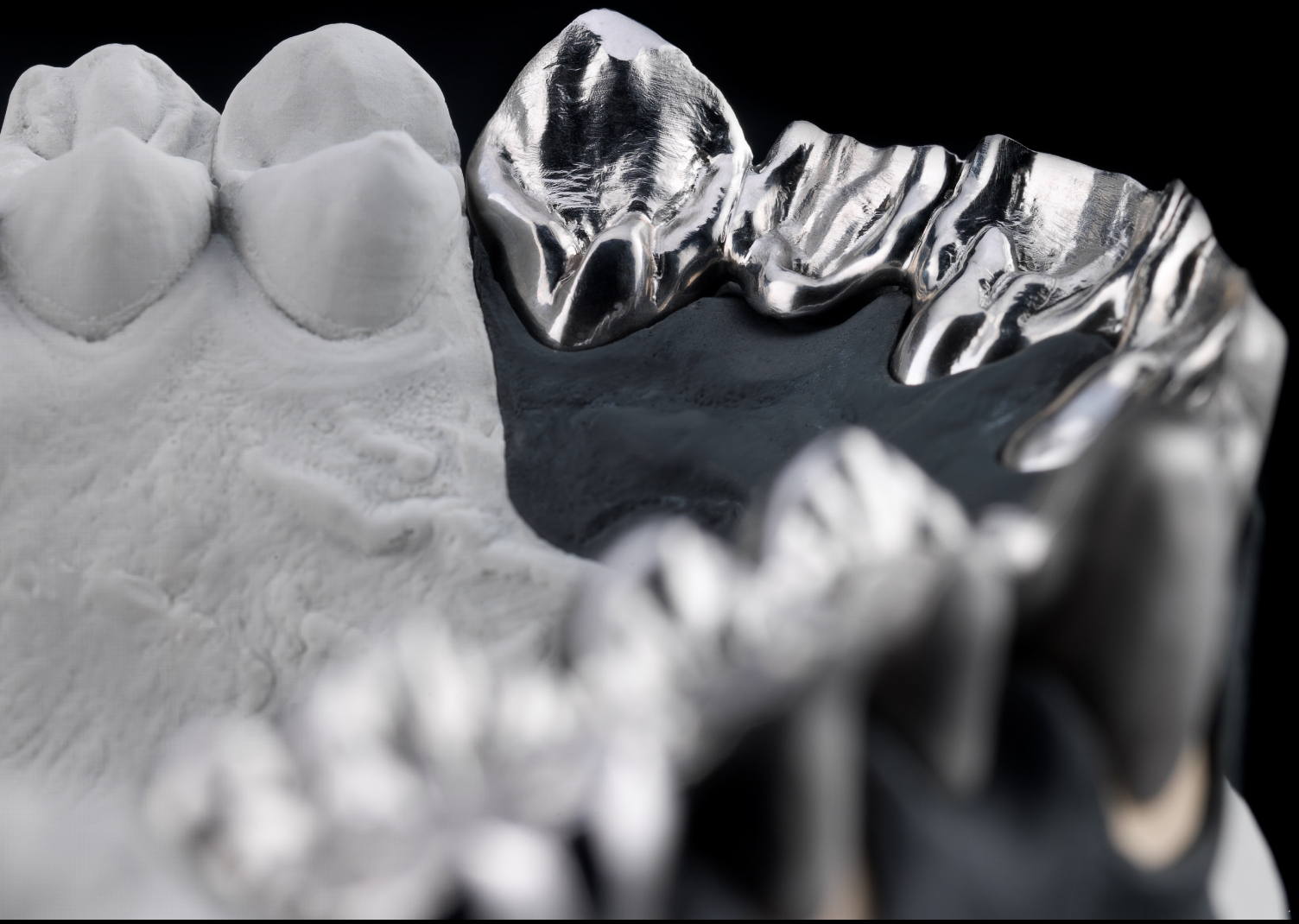
RESINA TRANSPARENTE, TOTALMENTE CALCINABLE

Ceramill PMMA es una resina transparente, que puede mecanizarse en el modo húmedo con la Ceramill Motion 2, de forma agradable para el usuario y con resultados reproducibles.

Indicaciones

- Estructuras para probar en boca del paciente
- Estructuras para los procedimientos de colado, inyección o sobreinyección, para las técnicas de colado y sobreinyección
- Permite producir puentes con una longitud máx. de 14 unidades

METAL



ceramill® sintron

CARACTERÍSTICAS CLAVE

3 MILL. UNIDADES

CLÍNICAMENTE PROBADAS

- Años de experiencia – más de 3 millones de unidades en la boca de los pacientes.
- Mecanización y pulido sencillos gracias a la baja dureza de Ceramill Sintron en comparación con las aleaciones de fundición
- La calidad del proceso y del material se ha validado al máximo nivel, y garantiza una seguridad absoluta para el usuario y los pacientes

ceramill® sintron

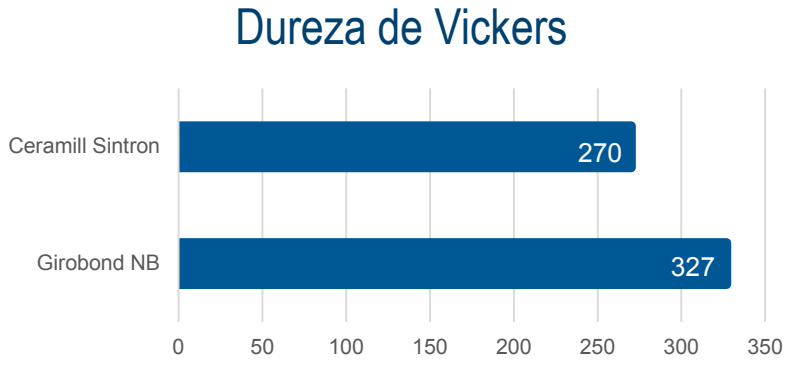
METAL SINTERIZADO COCR

3 MILL. UNIDADES CLÍNICAMENTE PROBADAS

Dureza de Vickers HV10:
cuando está densamente sinterizado, Ceramill Sintron posee una dureza inferior a la de las aleaciones de fundición de CoCr, lo que facilita su mecanizado y pulido.

La calidad del proceso y del material se ha validado al máximo nivel, y garantiza una seguridad absoluta para el usuario y el paciente.

Ceramill Sintron se desarrolló en colaboración con el Fraunhofer IFAM Dresden, Alemania (www.ifam.fraunhofer.de).



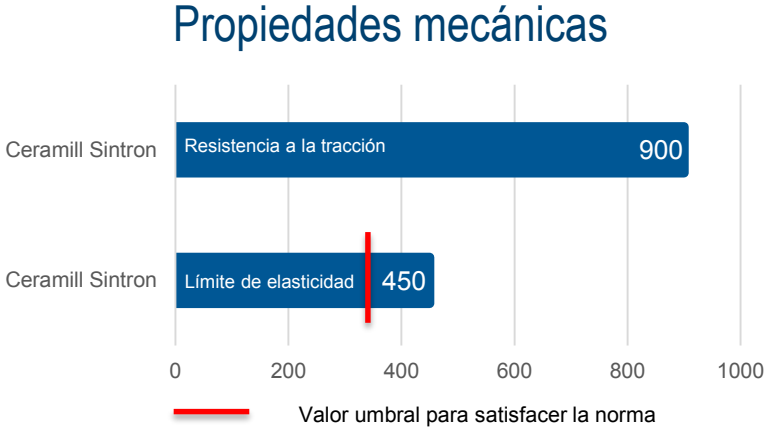
ceramill® sintron

METAL SINTERIZADO COCR

3 MILL. UNIDADES CLÍNICAMENTE PROBADAS

Propiedades mecánicas:
Ceramill Sintron supera ampliamente los requisitos de resistencia de la norma ISO 22674 para las aleaciones de clase 4 (Rp. 0,2: 360 Mpa)

Resistencia a la corrosión y biocompatibilidad:
Ceramill Sintron superó con éxito todas las pruebas de corrosión y biocompatibilidad, y satisface todos los requisitos relativos a la resistencia a la corrosión y la biocompatibilidad aplicables para los materiales metálicos en la odontología.



ceramill® sintron

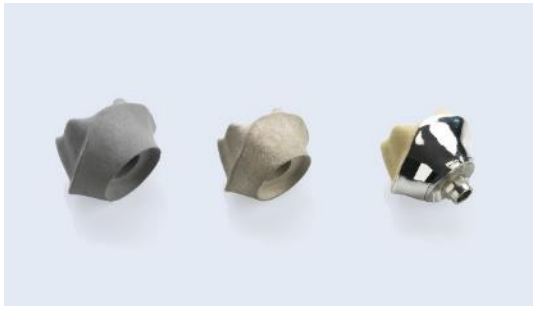
RESUMEN DE LAS INDICACIONES

Coronas

Puentes

Telescopios

Ataches



Pilares sobre bases de titanio

Barras

ceramill® ti-forms

PRODUCCIÓN INHOUSE DE PILARES DE TITANIO INDIVIDUALES, DE UNA PIEZA, CON LA CERAMILL MOTION 2

Las Ceramill TI-Forms son unas piezas en bruto de titanio, prefabricadas industrialmente, con geometrías de conexión, que permiten producir Inhouse con la Ceramill Motion 2 unos pilares de titanio individuales, de una pieza.

AMANNGIRRBACH

¡GRACIAS!

© Amann Girrbach